

# Latexfalt auf bauseitigem Beton

Der außergewöhnliche Industrieboden



## Systembeschreibung

Bituminös gebundener Industrieestrich, d=1,0-2,0cm, für konventionelle Sohlplatten

## Technische Daten

### Untergrundvoraussetzungen

Beton Mindestgüte C25/30  
nach DIN EN 206 (DIN 1045-2)  
Haftzugfestigkeit > 1,5 N/mm<sup>2</sup>

### Einbaubedingungen

Mindesttemperatur + 5° C (am Einbauort und am Mischplatz)  
Betonsohle frostfrei Dach und Außenfassade  
regendicht und zugluftfrei geschlossen

### Tagesleistung

**Latexfalt:** 800 – 1.000 m<sup>2</sup>/Tag und Team  
(abhängig vom Flächenzuschnitt und der Länge der Zufahrtswege vom Mischplatz)

### Einbau-Dicke

Standarddicke 1,0 – 2,0 cm (größere Einbaudicken möglich)

### Ebenflächigkeit

dem Unterboden folgend falls erforderlich: nach DIN 18202, Punkt 5, Tab. 3, Zeile 3 möglich nach DIN 18202, Punkt 5, Tab. 3, Zeile 4 möglich nach DIN 15185 möglich

### Eindringtiefe Latexfalt

geprüft in Anlehnung an DIN 1996  
Ergebnisse < 0,8 mm  
(zum Vergleich: der härteste Gussasphalt GE 10 hat Eindringtiefen von ca. 1,0 mm)

### Elektrische Ableitfähigkeit

zwischen 10<sup>6</sup> und 10<sup>7</sup> Ohm in Anlehnung an DIN EN 1081, keine statische Aufladung  
Nach Arbeitsstättenverordnung für explosionsgefährdete Bereiche der Zone 0, 1, 20 und 21 geeignet.  
(zulässiger Höchstwert: 10<sup>8</sup> Ohm)

### Wärmeleitfähigkeit Latexfalt

1,4 W/(mK) ist als Rechenwert anzusetzen

### Brennbarkeitsklasse Latexfalt

Klasse B1

### Oberfläche

- rutschsicher  
- naturfarbig grau  
(die Oberflächenoptik unterliegt handwerklichen und bauphysikalischen Einflüssen)

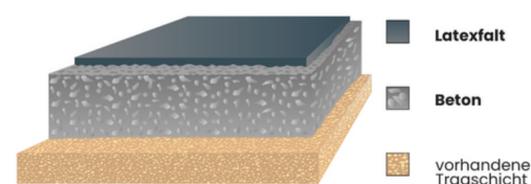
### Eigenschaften

- hochbelastbar und hohe Ebenflächigkeit
- wasserbeständig
- schwindarm
- rissarm unter Berücksichtigung konstruktiver Maßnahmen
- antistatisch
- fugenlos zwischen angeordneten Fugenprofilen über Betonierpressfugen, Gebäudedehnfugen sowie Scheinfugen. Bei Bedarf Randfugen zu aufgehenden Bauteilen.
- Systemlösungen in Tordurchfahrten, an Übergängen und Anschlüssen zu unterschiedlich gegründeten Bauteilen möglich

### Einsatzgebiete

- Spedition-/Distributionshallen
- Verteilzentren
- Lager-/Produktionsbetriebe
- Fruchtschlag/Reifekammern
- Messehallen
- Güterhallen der Bahn
- Sortier-/Verpackungsbetriebe

### Systemaufbau



**Untergrundvoraussetzungen**

Bodenplatten aus Beton nach DIN 1045 / EN 206 müssen eine Mindestgüte von C25/30 haben. Überfestigkeiten sind zu vermeiden. Die Betonrezeptur sollte schwindarm und als Untergrund für Verbundestriche geeignet sein, zum Beispiel sollten bauseits keine PCE-Fließmittel verwendet werden.

Staub, lose Teile, Zementschlämme und andere haftungsmindernde Substanzen wie z.B. Öle, Fette, alte Farbreste, Schalöle oder Wachse und Teeröle sind sorgfältig bis auf den gesunden Kernbeton durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen, Fräsen) zu entfernen. Da Curing-Mittel die Haftung bzw. den Verbund negativ beeinflussen können, sollte bauseits die Nachbehandlung der Betonsohle durch Folienabdeckung erfolgen.

Bei extrem glatten, dichten oder zementreichen Untergrund (Sinterschicht) ist ein Aufrauen durch geeignete Verfahren (z.B. Strahlen, Fräsen) erforderlich.

Die Betonsohle sollte möglichst geschleibt und nicht flügelgeglättet sein. Sie muss eine ausreichende Saugfähigkeit haben sowie ein gleichmäßiges Gefüge aufweisen. Minderfeste Schichten an der Oberfläche reduzieren bzw. schließen eine ausreichende Haftzugfestigkeit aus und müssen entfernt werden. Die Haftzugfestigkeit an der Oberfläche von bauseits hergestellten Sohlplatten (z.B. aus Stahlfaser- oder Stahlbeton) muss > 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Die erforderliche Rautiefe von 0,5 (gemessen nach Sandpatchverfahren) sollte mit zweifachem intensiven Kugelstrahlgang erreichbar sein, da mit zu intensivem Strahlen die Gefahr der weitergehenden Schädigung des Betongefüges besteht.

**Bauseitige Voraussetzungen**

- Stromanschluss 63 A (abgesichert mit 80 A)
- Wasseranschluss ¾"
- Ebenflächiger, befestigter Mischplatz von mind. 300 m<sup>2</sup>

**Einbau**

Latexfalt besteht aus einem Gemisch von Sand, Zement, Edelsplitt und einer Bitumenemulsion, das direkt auf der Baustelle unter Einsatz spezieller Zwangsmischer hergestellt wird.

Nach erfolgter Untergrundvorbereitung mittels Kugelstrahlen und der Aufbringung einer zementären Haftbrücke wird der Latexfalt mittels lasergesteuertem Abziehfertiger verlegt, der den Latexfalt gleichmäßig vorverdichtet und eine hohe Ebenflächigkeit garantiert. Das abschließende Glätten erfolgt mit rotierenden Duo-Glättmaschinen.

Für die Verlegung von Industrieböden ist eine Mindesttemperatur von + 5° C erforderlich. Bei Minustemperaturen muss deshalb bauseits garantiert werden, dass während der Verlegung und der Erhärtungszeit im Bereich der zu verlegenden Fläche und des Mischplatzes – auch nachts – diese Mindesttemperatur durchgängig gehalten wird.

Die Einbaubereiche müssen regendicht und zugluftfrei geschlossen sein. Innerhalb der ersten 48 Stunden sind Zugluft- und Wassereinwirkungen zu vermeiden.

**Trocknungs- und Abbindezeiten**

Die Trocknungs- und Abbindezeiten des Industriebodens sind abhängig von der Unterbodentemperatur, der Luft-/ Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Latexfalt ist nach 3 Tagen begehbar und nach 7 Tagen mit leichten Hub-/Fahrgeräten befahrbar. Wir empfehlen, die Belastung immer individuell mit unserer Bauleitung abzustimmen.

**Auf Wunsch des Auftraggebers können folgende Ergänzungen des Leistungspakets angeboten werden:**

- Erstreinigung und Pflege mit unseren Latanol-Produkten
- Flächenanschluss an Türen, Tore, Überla debühnen oder Fugenausbildung durch Einbau von Stahlankerplatten
- Bearbeitung zur Erzielung einer repräsentativen oder optimierten Oberfläche möglich
- Oberflächenvergütungen

**HINWEIS:**

Bei der Zusammenstellung der technischen Daten für unsere Produkte wurde mit der nötigen Sorgfalt vorgegangen. Alle in Bezug auf die Verwendung dieser Produkte abgegebenen Empfehlung oder Vorschläge erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen der Einsatz stattfindet, sich der Einflussnahme des Unternehmens entziehen. Es obliegt dem Kunden selbst zu überprüfen, ob die Produkte sich für den jeweiligen Anwendungszweck eignen und die Einsatzbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind.